

샤프닝 시스템 **PREMIA™**



**PREMIATM** 으로 CNC 펀치 프레스 금형을 연마해 최고의 결과를 얻으세요



**HEFTER**  
SYSTEMFORM

# PREMIA™ 샤프닝 시스템은



도구 홀딩 장치를 위한 범용 고정구



넉넉한 작업 공간



가변 앵글 테이블 - 최대 12°의 스피어용

## 최고의 결과를 내는 정확한 편칭 금형

올바른 절차에 따라 금형을 유지 보수하는 것은 부품의 품질을 최고로 높이는 데 중요한 역할을 합니다. 기계의 가동 시간을 향상시키는 한편 도구의 수명도 크게 늘립니다.

**PREMIA™** 샤프닝 시스템은 모든 샤프닝 작업에서 탁월한 결과를 보증합니다. **Premia**의 사용이 간편한 터치스크린 인터페이스, 강력한 고효율 모터와 모든 스타일의 금형을 수용하는 능력 덕분에 금형을 최적의 상태로 유지하는 것이 더욱 쉬워졌습니다.

정밀한 표면과 최적화된 연마 패턴은 내구성과 금형의 서비스 수명을 근본적으로 늘려줍니다.

예리한 금형은 정확한 결과를 보장하고 에너지 소비를 줄입니다. 결과적으로, **PREMIA™** 샤프닝 시스템은 생산 흐름을 원활하게 유지하고 비용 면에서 효율적입니다.

## 혁신

- 터치 방식의 대형 컬러 스크린은 배열이 명확하고 사용이 간편합니다. 샤프닝 기계의 모든 설정 작업을 크게 줄이고 단순화시킵니다.
- 연마 작업의 횟수, 연마 휠의 서비스 수명과 같은 데이터는 모니터를 통해 자동 추적합니다.
- 견고한 CBN 연마 휠(Ø 200mm)이 긴 수명과 강력한 연마 성능을 보장합니다.
- 자동화된 내부 냉각수가 연마 휠을 통해 직접 흐릅니다. 액체가 휠 전체 표면에 균등하게 덮여 금형의 품질을 보존합니다.
- MSR™ 기술(자성 스위프 유지)을 통한 최신 듀얼 스테이지 필터링으로 유지보수 간격이 보다 길어지고 청소가 쉽고 빨라집니다.

## 자동화된 작동

- 금형이 설치 및 탐지된 후 필요한 프로그램을 선택하여 시작 버튼을 누르면 연마 프로세스가 자동으로 시작됩니다.
- 샤프닝 주기가 완료되면 대형 라이트 신호가 깜박임을 멈춰 작업자가 작동이 끝났음을 볼 수 있습니다.
- 완벽히 폐쇄된 작업 공간과 광학 상태 제어로 **PREMIA™** 샤프닝 시스템의 무인 작동에 이상적입니다.

## 유연성

- 혁신적인 T-슬라이드 디자인의 **PREMIA™** 범용 고정구는 최소한의 설정 시간으로도 사실상 모든 금형 스타일과 템플릿을 빠르고 안전하게 수용합니다.
- 우수한 연마 깊이 및 제거 속도 설정으로 최대의 유연성, 안정성 및 일관성을 제공합니다.
- 기본 프로그램 3가지와 사용자 지정 프로그램 2가지에서 선택할 수 있습니다. 개별 설정을 쉽고 빠르게 저장할 수 있습니다. 특별한 상황에 대비한 완전 수동 모드도 이용 가능합니다.
- 강력한 3.3 kW 모터는 0.8~190.5mm의 공구를 정확하게 연마하도록 설계되었습니다.

## 작업자의 편의성

- 모든 중요 구성품에 대한 연마 및 휠 관리 데이터 로그를 표시하는 상태 보고 화면
- 기계의 가동 중지 시간을 줄이고 청소를 용이하게 해주는 대형 40 리터 냉각수 탱크
- 작업 공간에서 찌꺼기를 치우기 위한 핸드 스프레이
- 공구, 측정 도구 및 기타 물품을 편리하게 보관하는 서랍

## 안전성

- 도어 인터록은 도어가 열린 채 **Premia**가 작동하는 것을 방지합니다.
- 연마재 박우가 연마 프로세스 동안 빠져나갈 수 없어 작업장 환경을 깨끗하게 유지합니다. 추가 환기가 필요 없습니다.



## 면 터치 방식의 모니터 사용으로 편안하고 빠른 작동 및 업데이트

- 메뉴를 통한 직관적인 작동, 자동화된 광범위한 보고
- USB 연결과 SD 카드 삽입으로 모든 설정 및 유지보수 작업을 단순화함

## 완벽한 장비

**PREMIA™** 샤프닝 시스템은 완벽한 시스템입니다. 시장에서 다른 제품과 비교해 볼 때 최대 빠른 속도로 최대의 결과를 만드는 장비로서 금형에 대한 투자를 극대화합니다

**장점 요약**

- 대형 컬러 화면을 통한 빠르고 직관적인 작동
- 다양한 보고 기능
- 모든 브랜드의 금형에 맞는 0.8~190.5 mm 직경의 범용 고정구
- 최대 12°의 연마 스피어를 위한 가변 앵글 테이블
- 수명이 긴 대형 연마 휠(Ø 200mm)
- 짧은 설정 시간
- 기본 프로그램 3 가지와 사용자 지정 프로그램 2 가지
- 내부 냉각수가 연마 휠을 통해 직접 흘러 작업 도구를 균일하게 냉각시킴
- MSR™ 기술(자성 스위프 유지)을 통한 최신 듀얼 스테이지 필터링으로 유지보수 간격이 보다 길어짐
- 기계의 가동 중지 시간을 줄여 주는 대형 40 리터 냉각수 탱크
- 범용 고정구를 포함한 완벽한 제공 능력



PREMIA™ 샤프닝 시스템의 빠른 시작:

- 1 단계 - 금형의 고정 및 탐지.
- 2 단계 - 제거량 입력
- 3 단계 - 2 가지 사전 설정 프로그램 중 하나를 선택하거나 2 가지 사용자 지정 프로그램 만들기
- 4 단계 - "연마 시작"을 눌러 자동 작동 개시



재충전과 청소가 용이하도록 40 리터 냉각수 탱크가 휠에 장착되어 있습니다. 냉각수 필터 기술이 냉각수의 내구성을 높입니다.

- 1 단계 - MSR™ 기술  
자기 시스템을 통해 연마 스위프의 80%까지 제거합니다
- 2 단계 - 필터  
교체 가능한 필터가 잔여 스위프를 모읍니다.

# 기술 사양

## PREMIA™ 샤프닝 시스템/제공 범위

### 연마 휠

연마 휠/직경*	200mm .
연마 휠 유형	CBN *
회전 테이블/직경	320mm
최대 연마 높이	300mm
앵글 연마 기능	0°- 12°
펀칭 금형/직경, 최소/최대	0.8 - 190.5mm
정확도	5 μ
연마 후 표면 품질	0.3 Ra
소음 수준	<67 (dB(A))

### 연마 모터

전력	3.3 kW
전압	400 - 480 V 3P 50Hz/60Hz
연마 모터	50 Hz ± 10%에서 2,820rpm

### 냉각수 시스템

MSRTM 기술의 2 단계 필터 시스템	예
냉각수 탱크 용량	40ltr.
냉각수 펌프/출력	120 W
냉각수 펌프/유속	50 ltr./min.
냉각수 스프레이 건	예*
냉각수 합성 액체(자세한 값은 제품 데이터 시트 참조)	95% 물 / 5% 합성 농축제

### 기타

터치 방식의 컬러 화면 모니터	예
대형 라이트 신호 램프	예
상태 보고 기능	예
기본 프로그램	3
사용자 지정 프로그램	2
USB 를 통한 서비스 데이터 전송	예
서랍 2 개(도구 및 장비 보관)	예
치수(LxWxH)	1943 x 762 x 660mm
중량(비포장/포장)	300 kg/468kg

\*재료 및 응용에 따라 다를 수 있음

(기술 변경 사항에 따라 다를 수 있음)

[www.hefter-premia.com](http://www.hefter-premia.com)

PREMIA™ 범용 연마 고정구는 다음과 같은 펀치 프레스 금형에 모두 적합합니다.

- Amada
- Trumpf
- Salvagnini
- Euromac
- Muratec
- Prima Power

